

**INSTITUTO TECNOLÓGICO DE BUENOS AIRES – ITBA**

**ESCUELA DE INGENIERÍA Y TECNOLOGÍA**

**TÍTULO DEL TRABAJO (TBD)**

**AUTORES: Bualó, Santiago (Leg. Nº 57557)**

**Martorell, Ariel Antonio (Leg. Nº 56209)**

**Mestanza, Joaquín Matías (Leg. Nº 58288)**

**Regueira, Marcelo Daniel (Leg. Nº 58300)**

**DOCENTES TITULARES: Pingitore, Ricardo Alejandro**

**Orchessi, Walter**

**Ugarte, Alejandro**

**TRABAJO FINAL PRESENTADO PARA LA OBTENCIÓN DEL TÍTULO DE INGENIERO ELECTRÓNICO**

**BUENOS AIRES**

**SEGUNDO CUATRIMESTRE, 2020**

# Agradecimientos

TBD

# Índice

## Contenidos

[Agradecimientos 3](#_Toc52296548)

[Índice 4](#_Toc52296549)

[Contenidos 4](#_Toc52296550)

[Lista de Figuras 6](#_Toc52296551)

[Lista de Tablas 6](#_Toc52296552)

[Acrónimos y Definiciones 7](#_Toc52296553)

[Resumen 8](#_Toc52296554)

[1. Introducción 9](#_Toc52296555)

[1.1. Antecedentes. 9](#_Toc52296556)

[1.2. Contexto del proyecto 9](#_Toc52296557)

[2. Objetivos 10](#_Toc52296558)

[2.1. Finalidad del Proyecto 10](#_Toc52296559)

[2.2. Planteamiento del Problema a Resolver 10](#_Toc52296560)

[2.3. Alcance 10](#_Toc52296561)

[3. Definición de Producto 11](#_Toc52296562)

[3.1. Requerimientos de Cliente 11](#_Toc52296563)

[3.1.1. Relevamiento de Datos 11](#_Toc52296564)

[3.1.2. Requerimientos finales para trazabilidad 11](#_Toc52296565)

[3.2. Diagrama Funcional de Interfaces 12](#_Toc52296566)

[3.3. Especificaciones de Diseño. 13](#_Toc52296567)

[3.3.1. Especificaciones Funcionales 13](#_Toc52296568)

[3.3.2. Especificaciones de Interfaz 14](#_Toc52296569)

[3.3.3. Especificaciones de Performance 16](#_Toc52296570)

[3.3.4. Especificaciones de Implementación 17](#_Toc52296571)

[3.3.5. Especificaciones de Servicio (*RAMS*) 17](#_Toc52296572)

[4. Plan de Validación 19](#_Toc52296573)

[4.1. Diseño de Bancos de Pruebas 19](#_Toc52296574)

[4.2. Especificaciones de Tests 20](#_Toc52296575)

[4.3. Diseño y Especificaciones de Simulaciones 22](#_Toc52296576)

[4.4. Matriz de Trazabilidad de Validación 22](#_Toc52296577)

[4.5. Plan de Verificación y Validación 22](#_Toc52296578)

[5. Análisis de Factibilidad 23](#_Toc52296579)

[5.1. Factibilidad tecnológica 23](#_Toc52296580)

[5.1.1. Esquema Modular 23](#_Toc52296581)

[5.1.2. Implementación de módulo <<X>> 23](#_Toc52296582)

[5.1.2.1. Alternativas de diseño 23](#_Toc52296583)

[5.1.2.2. Elección de una solución 23](#_Toc52296584)

[5.1.3. DFMEA 24](#_Toc52296585)

[5.2. Factibilidad de tiempos. 25](#_Toc52296586)

[5.2.1. Planificación (PERT y simulación de Montecarlo) 25](#_Toc52296587)

[5.2.2. Programación (Gantt) 25](#_Toc52296588)

[5.3. Factibilidad económica. (Mercado, costos, VAN, TIR, Punto de Equilibrio) 25](#_Toc52296589)

[5.4. Factibilidad legal y responsabilidad civil (regulaciones y licencias) 25](#_Toc52296590)

[6. Ingeniería de detalle 26](#_Toc52296591)

[6.1. Hardware 26](#_Toc52296592)

[6.1.1. Diagrama de bloques (hardware). 26](#_Toc52296593)

[6.1.2. Descripción detallada de cada bloque 26](#_Toc52296594)

[6.1.3. Detalles de selección y cálculo de los elementos circuitales de cada bloque 26](#_Toc52296595)

[6.1.4. Plan de pruebas de cada modulo 26](#_Toc52296596)

[6.2. Software 26](#_Toc52296597)

[6.2.1. Diagrama de estados y flujogramas 26](#_Toc52296598)

[6.2.2. Análisis de complejidad 26](#_Toc52296599)

[6.2.3. Descripción de subrutinas 26](#_Toc52296600)

[6.2.4. Listados comentados del código 26](#_Toc52296601)

[6.2.5. Plan de prueba de módulos y de depuración de Software 26](#_Toc52296602)

[7. Construcción del prototipo 27](#_Toc52296603)

[7.1. Definición de los módulos 27](#_Toc52296604)

[7.2. Diseño de los circuitos impresos 27](#_Toc52296605)

[7.3. Diseño mecánico 27](#_Toc52296606)

[7.4. Detalles de construcción y precauciones especiales de montaje 27](#_Toc52296607)

[7.5. Bill of Materials (BOM) 27](#_Toc52296608)

[8. Validación del prototipo 28](#_Toc52296609)

[8.1. Estudios de confiabilidad de hardware y de software 28](#_Toc52296610)

[8.2. Resultados 28](#_Toc52296611)

[8.3. Evaluación 28](#_Toc52296612)

[8.3.1. Evaluación de resultados técnicos 28](#_Toc52296613)

[8.3.2. Evaluación de la planificación 28](#_Toc52296614)

[8.3.1. Evaluación de la factibilidad financiera 28](#_Toc52296615)

[9. Referencias 29](#_Toc52296616)

[9.1. LIBROS. (Autor. Título. Editorial. Fecha) 29](#_Toc52296617)

[9.2. REVISTAS. (Autor. Título. Nombre de la revista. Fecha-Volumen. Páginas) 29](#_Toc52296618)

[9.3. Notas de aplicación (incluir copia de las importantes) 29](#_Toc52296619)

[10. Anexos Técnicos 30](#_Toc52296620)

[10.1. Esquemáticos 30](#_Toc52296621)

[10.2. Planos de PCB 30](#_Toc52296622)

[10.3. Listado de Partes y Componentes (*BOM*) 30](#_Toc52296623)

[10.4. Códigos de Software 30](#_Toc52296624)

[10.5. Hojas de Datos de Componentes 30](#_Toc52296625)

[10.6. Hojas de Aplicación, etc. 30](#_Toc52296626)

[10.7. Otra Documentación Técnica 30](#_Toc52296627)

## Lista de Figuras

[Figura 3‑1: Diagrama Funcional de Interfaces 12](#_Toc52296628)

[Figura 10‑1: Especificaciones de comunicación del calibre 30](#_Toc52296629)

## Lista de Tablas

[Tabla 3‑1: Requerimientos 11](#_Toc52296630)

[Tabla 3‑2: Leyenda de uso en especificaciones 13](#_Toc52296631)

[Tabla 3‑3: Especificaciones Funcionales 13](#_Toc52296632)

[Tabla 3‑4: Especificaciones de Interfaz S-IN 14](#_Toc52296633)

[Tabla 3‑5: Especificaciones de Interfaz S-OUT 14](#_Toc52296634)

[Tabla 3‑8: Especificaciones de Performance 16](#_Toc52296635)

[Tabla 3‑9: Especificaciones de Operación 17](#_Toc52296636)

[Tabla 3‑11: Especificaciones de Compatibilidad Electromagnética 17](#_Toc52296637)

[Tabla 3‑13: Especificaciones de costos 17](#_Toc52296638)

[Tabla 3‑14: Especificaciones de Confiabilidad 18](#_Toc52296639)

[Tabla 3‑15: Especificaciones de Disponibilidad 18](#_Toc52296640)

[Tabla 3‑16: Especificaciones de Mantenibilidad 18](#_Toc52296641)

[Tabla 3‑17: Especificaciones de Seguridad 18](#_Toc52296642)

[Tabla 4‑1: Tests de Performance 21](#_Toc52296643)

[Tabla 4‑2: Matriz de Trazabilidad para Validación 22](#_Toc52296644)

# Acrónimos y Definiciones

|  |  |
| --- | --- |
| Acrónimo | Descripción |
| AC | Corriente Alterna (*Alternate Current*) |
| DC | Corriente Continua (*Direct Current*) |
| EMC | Compatibilidad Electromagnética (*ElectroMagnetic Compatibility*) |
| HW | *Hardware* |
| SW | *Software* |
| TBD | *To Be Determined* |
| TBC | *To Be Confirmed* |
| VAC | Volts de corriente alterna (AC) |
| VDC | Volts de corriente continua (DC) |
| POE | Alimentación a través de Ethernet (*Power Over Ethernet*) (ver definiciones) |

|  |  |
| --- | --- |
| Término | Definición |
| Industria 4.0 | Comúnmente se la refiere como la cuarta revolución industrial. Describe la creciente tendencia hacia la automatización y el intercambio de datos en tecnología y procesos dentro de la industria manufacturera, que incluye conceptos actuales como IoT (*Internet Of Things*). Además, realiza simulaciones de planta para evaluar la toma de decisiones óptimas y descentralizadas. |
| Power Over Ethernet | Es un estándar de la IEEE que permite fusionar señales de potencia con señales de internet de datos. Se verá con mas detalle a lo largo del trabajo. |

# Resumen

TBD

# Introducción

## Antecedentes.

En la fábrica “*Establecimiento Metalúrgico Campiutti S.R.L.*” se realiza la producción de piezas mecanizadas para automóviles. Para validar las dimensiones de dichas piezas, éstas son posicionadas para ser medidas utilizando calibres digitales.

Se dispone de un operario que registra manualmente la medición indicada por el calibre en una aplicación contenida en una Tablet, donde además éste controla que dicha medición esté dentro de las tolerancias admitidas (especificadas en la misma aplicación). Luego, a través de ella envía la medición registrada al servidor de la planta.

Los inconvenientes planteados por el cliente (dueño de la planta, Leandro Campiutti), son los siguientes:

* Demora demasiado tiempo en el largo plazo realizar el registro de las mediciones en forma manual
* Pueden ocurrir errores de tipeo del operario al realizar el registro, enviando la información con errores

## Contexto del proyecto

Actualmente, se tienen ciertas situaciones particulares que condicionan el desarrollo del proyecto, a saber:

* Pandemia de alcance mundial: Se dificulta efectuar reuniones físicas en el corto y mediano plazo. También, debido a ésta, se han impuesto restricciones en lo referente a la importación de componentes del exterior por parte del Gobierno Nacional (esto luego se traducirá en un requerimiento especificado por el propio cliente).
* Volatilidad del mercado interno en contexto de pandemia:
* Cepo cambiario. La brecha cambiaria abarata algunos autos (ensamblados aca)
* Baja en las exportaciones de automóviles
* Caída en la producción de la industria automotriz, reducción en jornada laboral
* Cierre de fábricas autopartistas

# Objetivos

## Finalidad del Proyecto

La finalidad del proyecto consiste en ofrecer a la empresa “*Establecimiento Metalúrgico Campiutti S.R.L.*” un producto que facilite el proceso de medición de las piezas producidas, así como el registro y la validación de las mediciones tomadas.

A su vez, ofrecer la posibilidad de conectar otros sensores y actuadores adicionales en el futuro, brindando escalabilidad.

## Planteamiento del Problema a Resolver

Este trabajo busca lograr comunicar al operario digitalmente el valor de las mediciones tomadas por los calibres utilizados en forma satisfactoria, evitando que deba registrarlas manualmente (consiguiendo así reducir los tiempos de adquisición de ellas) y ocupándose únicamente de la validación de sus dimensiones.

Para ello, el primero de los focos importantes será poder asegurar la validez de la información recibida. Es decir, que aquellos datos que sean transmitidos por el calibre sean los mismos que reciba el operario en la aplicación de su Tablet de trabajo. Esto contempla esencialmente lograr una correcta comunicación con el calibre (que utiliza un protocolo serie) y con la red local, que está integrada a la tecnología POE (el segundo de los focos importantes de este trabajo, a desarrollar posteriormente).

El tercer foco importante consiste en ofrecer, por un lado, una correcta interfaz para entradas analógicas adicionales con el estándar 4-20mA, para poder conectar en un futuro próximo sensores que se comuniquen con dicho estándar. Y, por otro lado, una correcta interfaz para salidas digitales de 24VDC, para poder conectar en un futuro próximo actuadores que se alimenten con dicho estándar.

## Alcance

El proyecto contempla el desarrollo de un producto con el cual el operario a cargo de realizar las mediciones con los calibres digitales pueda comunicar dichas mediciones tomadas a través de una red local con POE. Además, contará con entradas analógicas (del estándar 4-20mA) y salidas digitales de 24VDC adicionales, contemplando un uso futuro por parte del cliente. El trabajo no contempla la validación de los valores medidos por los calibres. La contrastación periódica de los calibres estará a cargo del cliente.

Las instrucciones para solicitar la lectura de las entradas analógicas adicionales, así como para configurar las salidas digitales, se realizarán también a través de la conexión de red sin intervención del producto par ninguna de estas tareas.

# Definición de Producto

## Requerimientos de Cliente

### Relevamiento de Datos

El relevamiento de datos para la obtención de los requerimientos se realizó mediante conversaciones directas con el dueño de la fábrica. Éste indicó tanto detalles de funcionamiento a tener en cuenta, como del instrumental a utilizar (los calibres digitales).

### Requerimientos finales para trazabilidad

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ID** | **Descripción** | **Origen** |
| REQ-01 | El operario deberá recibir el valor de la medición hecha por el calibre en la aplicación para Tablet preexistente. Puede darse que se quiera obtener la medición de más de un calibre. | Cliente |
| REQ-02 | El producto deberá comunicarse y alimentarse mediante POE. | Cliente |
| REQ-03 | El producto deberá comunicarse con los calibres siguiendo el protocolo serie especificado por el fabricante (Mitutoyo) | Cliente |
| REQ-04 | Deberán poder conectarse al producto al menos 2 (dos) calibres. Idealmente, de ser posible, debe permitir conectar hasta 4 (cuatro). | Cliente |
| REQ-05 | Si no hay una pieza presente, el producto deberá igualmente transmitir el valor de medición que le sea comunicado por el calibre. | Cliente  Tácito |
| REQ-06 | Si el calibre se encuentra apagado, y se solicita un valor de medición de éste, el producto deberá comunicar que el calibre al que se solicitó un valor de medición se encuentra apagado. | Cliente |
| REQ-07 | Los componentes que se vayan a utilizar para el desarrollo del producto deben conseguirse dentro de la República Argentina, para evitar los actuales inconvenientes de importación. | Cliente  Factibilidad Económica |
| REQ-08 | El producto deberá disponer de puertos de entrada analógicos con el estándar 4-20mA para conectar sensores de presión de escala 0- 200 mBar modelo SS611ED y puertos de salidas digitales de 24VDC, para contemplar una escalabilidad a futuro. | Cliente |
| REQ-09 | El producto deberá cumplir con la norma TBD de compatibilidad electromagnética, dado que se ubicará en un ambiente industrial. | Tácito |
| REQ-10 | El producto deberá cumplir con la norma IEC 60529, respecto al nivel de protección que debe tener el gabinete donde estará contenido, dado que se ubicará en un ambiente industrial. Se indicará con el grado de protección IP. | Tácito |
| REQ-11 | El producto deberá contar con una salida USB Tipo A, con el fin de permitir al operario conectar la Tablet para recargar su batería. La conexión será únicamente para alimentación, y no para datos. | Cliente |

Tabla 3‑1: Requerimientos

## Diagrama Funcional de Interfaces



Figura 3‑1: Diagrama Funcional de Interfaces

## Especificaciones de Diseño.

### Especificaciones Funcionales

|  |  |
| --- | --- |
| **Leyenda para Especificaciones** | |
| **Aplicabilidad** | **Validación** |
| **P**: Prototipo | **I:** Inspección Visual |
| **D**: Documentación de Diseño |
| **F**: Producto Final | **S**: Simulación |
| **T**: Test |

Tabla 3‑2: Leyenda de uso en especificaciones

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ID** | **Descripción** | **Origen** | **Aplicabilidad Validación** |
| FUN-POW-01 | Alimentación desde POE según estándar 802.3af:  Consumo de potencia no mayor a 15W - 400mA (limitado por los cables, según el estándar básico)  El producto debe utilizar cables 8PC8-RJ45 de 8 pines Modo B, categoría 3. (100BASE-TX) con un largo no mayor a 100 metros.  El producto debe enviar por el cableado la alimentación y los datos por pines separados, utilizando los pares de repuesto.  El rango de tensión que recibe el equipo debe estar entre 37V y 57V.  La impedancia de entrada del equipo debe ser de entre 19K𝛀 y 26.5 k𝛀.  El dispositivo debe respetar la secuencia de arranque de POE contemplada en la norma 802.3 af. | REQ-02 | P, F  I, D, T |
| FUN-POW-02 | El producto deberá contar con un conector USB Tipo A (5V – TBD mA), que permita al operario conectar su Tablet para recargar la batería si así lo requiere. Esta conexión será únicamente para alimentación, y no para datos. | REQ-11 | P, F  D, T |

Tabla 3‑3: Especificaciones Funcionales

### Especificaciones de Interfaz

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ID** | **Descripción** | **Origen** | **Aplicabilidad Validación** |
| INT-S-IN-01 | El producto deberá disponer de TBD entradas analógicas adicionales que trabajen con el estándar 4-20mA.   * Mayor seguridad (menor a 30 mA) * Mayor inmunidad al ruido eléctrico e interferencias electromagnéticas * Facilidad en detección de fallas | REQ-08 | P, F  I, D, T |

Tabla 3‑4: Especificaciones de Interfaz S-IN

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ID** | **Descripción** | **Origen** | **Aplicabilidad Validación** |
| INT-S-OUT-01 | El producto deberá disponer de TBD salidas digitales de tipo 24VDC SINK.   * Máximo 1A de corriente para cada salida * Rango de tensión de alimentación entre 20.4 V a 26.4 V | REQ-08 | P, F  I, D, T |

Tabla 3‑5: Especificaciones de Interfaz S-OUT

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ID** | **Descripción** | **Origen** | **Aplicabilidad Validación** |
| INT-CAL-01 | El producto deberá comunicarse con los calibres siguiendo el protocolo serie especificado por el fabricante (Mitutoyo)  La frecuencia de reloj para la sincronización posee un valor típico de 4.096KHz.  Se adjuntan más detalles en la *sección 10.5*, *Figura 10-1*. | REQ-03 | P, F  D, T |
| INT-CAL-02 | El producto deberá disponer de al menos 4 (cuatro) conjuntos de puertos de conexión, según indica la documentación del fabricante de los calibres:   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **Pin Nro.** | **Señal** | **I/O** | | **1** | GND | - | | **2** | DATA | O | | **3** | CK | O | | 4 | N.C. | - | | **5** | /REQ | I |   De manera tal de poder conectar al menos 4 (cuatro) calibres. | REQ-04 |  |

Tabla 3‑6: Especificaciones de Interfaz CAL

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ID** | **Descripción** | **Origen** | **Aplicabilidad Validación** |
| INT-COM-01 | El producto se comunicará con el servidor a través de una conexión a red local por Ethernet, mediante protocolo TCP-IP. | REQ-01, REQ-02, REQ-05, REQ-06 | P, F  D, T |
| INT-COM-02 | La impedancia máxima proporcionada por los cables será de 20𝛀. | REQ-02 | P, F  D, T |
| INT-COM-03 | Debe poder recibir del servidor instrucciones para enviar mediciones de las entradas analógicas y configurar las salidas digitales a través del cable de Ethernet. | REQ-02 | P, F  D, T |
| INT-COM-04 | Si un calibre está apagado y se solicita una medición de dicho calibre, deberá contemplar un TimeOut de 5 segundos y comunicar al servidor que el calibre está apagado. | REQ-06 | P, F  D, T |
| INT-COM-05 | Si no hay una pieza presente, se transmitirá de todas maneras valor de medición nulo. | REQ-05 | P, F  D, T |

Tabla 3‑7: Especificaciones de Interfaz COM

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ID** | **Descripción** | **Origen** | **Aplicabilidad Validación** |
| INT-MEC-01 | El equipo deberá tener un grado de protección **IP53**, que corresponde a:  Nivel de protección contra elementos sólidos:   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **Nivel** | **Tamaño objeto entrante** | **Efectividad** | | 5 | Protección contra polvo | La entrada de polvo no puede evitarse, pero el mismo no debe entrar en una cantidad tal que interfiera con el correcto funcionamiento del equipo |   Nivel de protección contra elementos líquidos:   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **Nivel** | **Protección frente a** | **Método de prueba** | **Resultados** | | 3 | Agua nebulizada (spray) | Se coloca el equipamiento en su lugar de trabajo habitual | No debe entrar el agua nebulizada hasta en un ángulo de 60° a derecha e izquierda de la vertical, a un promedio de 11 litros por minuto, y a una presión de 80-100 kN/m2 durante un tiempo no menor a 5 minutos |   De acuerdo con la norma IEC 60529. | REQ-10 | P, F  I, T |

Tabla 3‑8: Especificaciones de Interfaz MEC

### Especificaciones de Performance

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ID** | **Descripción** | **Origen** | **Aplicabilidad Validación** |
| PER-POW-01 | El equipo no deberá agregar nunca más de TBD nV/Hz de ruido eléctrico sobre la señal de entrada. | TBD | F S, T |

Tabla 3‑6: Especificaciones de Performance

### Especificaciones de Implementación

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ID** | **Descripción** | **Origen** | **Aplicabilidad Validación** |
| IMP-OPE-01 | El dispositivo deberá poder operar normalmente cuando la temperatura ambiente sea:  0°C < TAMB < 40°C (TBC) | (Entorno Industrial) | F D, T |

Tabla 3‑7: Especificaciones de Operación

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ID** | **Descripción** | **Origen** | **Aplicabilidad Validación** |
| IMP-EMC-01 | El dispositivo deberá operar normalmente con inmunidad al ruido electromagnético de acuerdo a la norma IRAM 2491:  CEM = EMI + SEM. (Emisiones electromagnéticas y Susceptibilidad Electromagnética)  Norma IRAM 2491-1-1: Definición de la terminología básica relacionada a CEM.  Norma IRAM 2491-4-1 y 2491-4-2: Técnicas de medición y ensayo para garantizar los valores deseados de EMI y de descargas eléctricas.  Norma IRAM 2491-4-14: Norma para garantizar inmunidad electromagnética al equipo SEM. | REQ-09 | F T |

Tabla 3‑8: Especificaciones de Compatibilidad Electromagnética

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **D** | **Descripción** | **Origen** | **Aplicabilidad Validación** |
| IMP-COS-01 | Los componentes que se vayan a utilizar para el desarrollo del producto deben conseguirse dentro de la República Argentina, para evitar los actuales inconvenientes de importación. | REQ-07 | F D |

Tabla 3‑9: Especificaciones de costos

### Especificaciones de Servicio (*RAMS*)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ID** | **Descripción** | **Origen** | **Aplicabilidad Validación** |
| RAM-CON-01 | TBD | TBC | TBD |

Tabla 3‑10: Especificaciones de Confiabilidad

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ID** | **Descripción** | **Origen** | **Aplicabilidad Validación** |
| RAM-DIS-01 | TBD | TBC | TBD |

Tabla 3‑11: Especificaciones de Disponibilidad

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ID** | **Descripción** | **Origen** | **Aplicabilidad Validación** |
| RAM-MAN-01 | TBD | TBC | P, F T |

Tabla 3‑12: Especificaciones de Mantenibilidad

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ID** | **Descripción** | **Origen** | **Aplicabilidad Validación** |
| RAM-SEG-01 | La máxima temperatura que podrá tener la carcasa será de TBD | TBC | P, F D, S, T |

Tabla 3‑13: Especificaciones de Seguridad

# Plan de Validación

## Diseño de Bancos de Pruebas

En el diseño de banco de pruebas se tuvo en cuenta dos grandes partes del proyecto. En primer lugar, la de sistema de comunicación con el servidor y el calibre y en segundo, la comunicación con el servidor y las entradas analógicas y salidas digitales. Por último, se contempló un banco de pruebas para ensayos de compatibilidad electromagnética en el producto final.



Banco de Pruebas 1



Banco de Pruebas 2



Banco de Pruebas 3

## Especificaciones de Tests

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ID Aplicabilidad** | **Procedimiento** | **Criterio** |
| **Procedimiento General**: para todas estas pruebas, se deberá conectar el DUT al banco de pruebas #1. Verifique que ambas puntas del osciloscopio estén correctamente conectadas, y que cada una de ellas tenga la referencia conectado al pin de tierra inmediatamente al lado del que se intenta medir. El osciloscopio deberá estar ajustado para mostrar en pantalla un período no mayor a 5ms, dado que la trama es de 13 datos y la señal de CLK es de 4096Hz. Deberá tener también acoplado AC para evitar ver señales de tensión continua. La amplitud que se pueda ver en pantalla deberá ser no mayor a 5VDC (TBC). El trigger deberá estar puesto en automático y el nivel del trigger en 2.5VDC (TBC). El display deberá estar puesto en estado normal (es decir, sin persistencia). Las puntas deberán estar en impedancia de entrada x10, con el ajuste acorde en el osciloscopio. Escala de 1V/div. Salvo que el test así lo indique, no deberá haber ningún tipo de filtro salvo aquellos ya mencionados. | | |
| T-PERF01  Proto, Final | 1. Verificar que la PC, la alimentación, el calibre y el DUT estén encendidos y correctamente conectados. 2. Verificar que cuando se pide a través del servidor (en este caso, emulado por la PC) al DUT que el calibre transmita una medición, la misma llegue al DUT. En este caso si después de la solicitud, no hay respuesta luego de transcurridos 5 segundos es porque el calibre está apagado. 3. Frente a medidas patrón (TBD) verificar que lo que se mide con el calibre y aparece en la pantalla de este es igual a lo que recibe el DUT, y que aparecerá en la aplicación de la Tablet. | Correspondencia entre valores: de señal de datos de calibre y lo que se recibe en el módulo |
| T-PERF02  Proto, Final | 1. Se procede a utilizar banco de pruebas #2 2. Se asume que la alimentación y la comunicación con el módulo a través de POE, ya se encuentra validado en el test T-PERF01, así como la correcta conexión de la PC. 3. Por medio del servidor proveer una configuración a la parte de entradas analógicas. 4. Luego se realiza la inyección a la entrada analógica por medio de un generador de señales y con la disposición de un conversor de tensión a corriente de forma tal de tener como entrada: en un caso el mínimo nivel de corriente (4mA), y en otro caso el nivel máximo (20mA). 5. Para verificar que se lee correctamente en cada entrada hay que ver que se corresponda lo que está en la entrada y lo que se envió al servidor con un cierto criterio de tolerancia sugerido por CPI S.A. | En mínimo:  (4+/-0.2) mA  En máximo:  (20+/-0.5) mA |
| T-PERF03  Proto, Final | 1. Se procede a utilizar banco de pruebas #2 2. Se asume que la alimentación y la comunicación con el módulo a través de POE, ya se encuentra validado en el test T-PERF01, así como la correcta conexión de la PC y demás. 3. Efectuar medición con osciloscopio en cada una de las salidas digitales con la siguiente configuración establecida por el servidor: una de las salidas activa y el resto apagadas, y ver que se corresponda el estado de la salida con lo que se mide en el osciloscopio. 4. Repetir el paso anterior, pero con todas las salidas activas. | Tensión con salida activa:  (0 – TBD) V  Tensión con salida apagada: (20.4 - 26.4) V |
| T-PERF04  Final | 1. Procedimiento a definir para medición de EMI (TBD) | TBC |

Tabla 4‑1: Tests de Performance

## Diseño y Especificaciones de Simulaciones

TBD

## Matriz de Trazabilidad de Validación

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Origen** | **REQ ID *Descripción corta*** | **ESP ID** | **TEST ID o  Sección** |
| TBD | TBD | TBC | TBC |

Tabla 4‑2: Matriz de Trazabilidad para Validación

## Plan de Verificación y Validación

TBD

# Análisis de Factibilidad

## Factibilidad tecnológica

### Esquema Modular

### Implementación de módulo <<X>>

### Alternativas de diseño

### Elección de una solución

### DFMEA

## Factibilidad de tiempos.

### Planificación (PERT y simulación de Montecarlo)

### Programación (Gantt)

## Factibilidad económica. (Mercado, costos, VAN, TIR, Punto de Equilibrio)

## Factibilidad legal y responsabilidad civil (regulaciones y licencias)

# Ingeniería de detalle

## Hardware

### Diagrama de bloques (hardware).

### Descripción detallada de cada bloque

### Detalles de selección y cálculo de los elementos circuitales de cada bloque

### Plan de pruebas de cada modulo

## Software

### Diagrama de estados y flujogramas

### Análisis de complejidad

### Descripción de subrutinas

### Listados comentados del código

### Plan de prueba de módulos y de depuración de Software

# Construcción del prototipo

## Definición de los módulos

## Diseño de los circuitos impresos

## Diseño mecánico

## Detalles de construcción y precauciones especiales de montaje

## Bill of Materials (BOM)

# Validación del prototipo

## Estudios de confiabilidad de hardware y de software

## Resultados

## Evaluación

### Evaluación de resultados técnicos

### Evaluación de la planificación

### Evaluación de la factibilidad financiera

Consideraciones finales hacia el producto final

# Referencias

## LIBROS

## REVISTAS

## Notas de aplicación

## Fuentes Online

Compatibilidad Electromagnética - IRAM [Online]. Available: https://cie.gov.ar/web/images/Compatibilidad-Electromagnetica.pdf

Normas IP ANSI [Online]. Available: https://www.demaquinasyherramientas.com/herramientas-de-medicion/que-son-las-normas-ip

Lazos de corriente 4-20mA [Online]. Available: https://www.herramientasingenieria.com/onlinecalc/spa/4\_20mA.html

CPI: ¿Por qué 4-20mA? [Online]. Available: https://cpi.com.ar/notas/por-que-4-20-ma/

Design in high power POE IEEE [Online]. Available: https://www.digikey.com/es/articles/design-in-high-power-poe-ieee-8023bt-solutions

IEEE Standard for Ethernet [Online]. Available: https://es.qwe.wiki/wiki/Power\_over\_ethernet#Power\_levels\_available

Módulo de salida drenador de 24 VCC de estado sólido Compact (Especificaciones de Salida) [Online]. Available:

https://literature.rockwellautomation.com/idc/groups/literature/documents/in/1769-in056\_-es-p.pdf

# Anexos Técnicos

## Esquemáticos

## Planos de PCB

## Listado de Partes y Componentes (*BOM*)

## Códigos de Software

## Hojas de Datos de Componentes

Diagram

Description automatically generated

Figura 10‑1: Especificaciones de comunicación del calibre

## Hojas de Aplicación, etc.

## Otra Documentación Técnica